



Pränge Edelstahl im norddeutschen Langwedel ist aktuell der wohl jüngste Spezialist für hochwertige Edelstahl-Zuschnitte - Kernkompetenz ist die Bearbeitung von rostfreien Materialien, und zwar ausschließlich. Jungunternehmer Sören Prange hat es binnen kürzester Zeit geschafft, eine Mannschaft zusammenzustellen, die in vielen Bereichen der Edelstahl-Bearbeitung durchaus über jahrelange Erfahrung verfügt. Die Mitarbeiterzahl konnte in den letzten fünf Monaten mehr als verdoppelt werden.

Pränge Edelstahl ist...

**...neu, jung,
effizient, erfahren**



Eugen Harder: „Programmierung, terminliche Überwachung sowie Betreuung der Fremdfertigung von Aufträgen sind Hauptbestandteile meines Tagesgeschäftes. Vom Schnellschuss bis zum organisierten Großauftrag bin ich Ansprechpartner bei der Pränge Edelstahl GmbH.“

Kaum ein halbes Jahr Zeit hatte die Mannschaft von Sören Prange, um ein Unternehmen auf die Beine zu stellen, das schon jetzt Akzente setzt. Dabei hat die Pränge Edelstahl GmbH deutlich mehr zu bieten als ein junges und spritziges Marketingkonzept.

Überdurchschnittliche Beschaffungsmarktkennntnis und das Streben nach Qualität durch eine reine weiße Fertigung machen Pränge Edelstahl zum Experten und Partner, wenn es um Zuschnitte aus rostfreien Blechen oder Stabstählen geht.

Darüber hinaus kann durch den eigenen Maschinenpark und über Partnerbetriebe - es wird inzwischen im Zweischichtbetrieb produziert - eine Weiterverarbeitung von Bauteilen wie Verformung oder Oberflächenbearbeitung aus einer Hand geboten werden. Mit verlässlichen Speditionspartnern ist zudem termin-treue, unproblematische Lieferung gewährleistet - deutschlandweit.

Der Weg dorthin war alles andere als eben - als Sören Prange die Entschei-

dung traf, ein eigenes Unternehmen aufzubauen, gab es nichts als die Idee. Innerhalb weniger Monate entstanden parallel Strategie und Betrieb, inklusive Hallenneubau, Installation des Maschinen- und Anlagenparks sowie Aufbau

Am Anfang gab es nichts als die Idee

von Lager und Logistik. Gegründet im Januar dieses Jahres, wurde der erste Auftrag bereits zwei

Monate später gebucht und abgewickelt. „Es gab keine Uhren in dieser Zeit“, berichtet Prange im Gespräch mit **Focus Rostfrei**, wir hatten nur dieses eine Ziel vor Augen.“ Prange beschreibt sich selbst als Mannschaftsspieler und bezieht unverzüglich seine Mitarbeiter der ersten Stunde ein: „Ohne die selbstlose Unterstützung



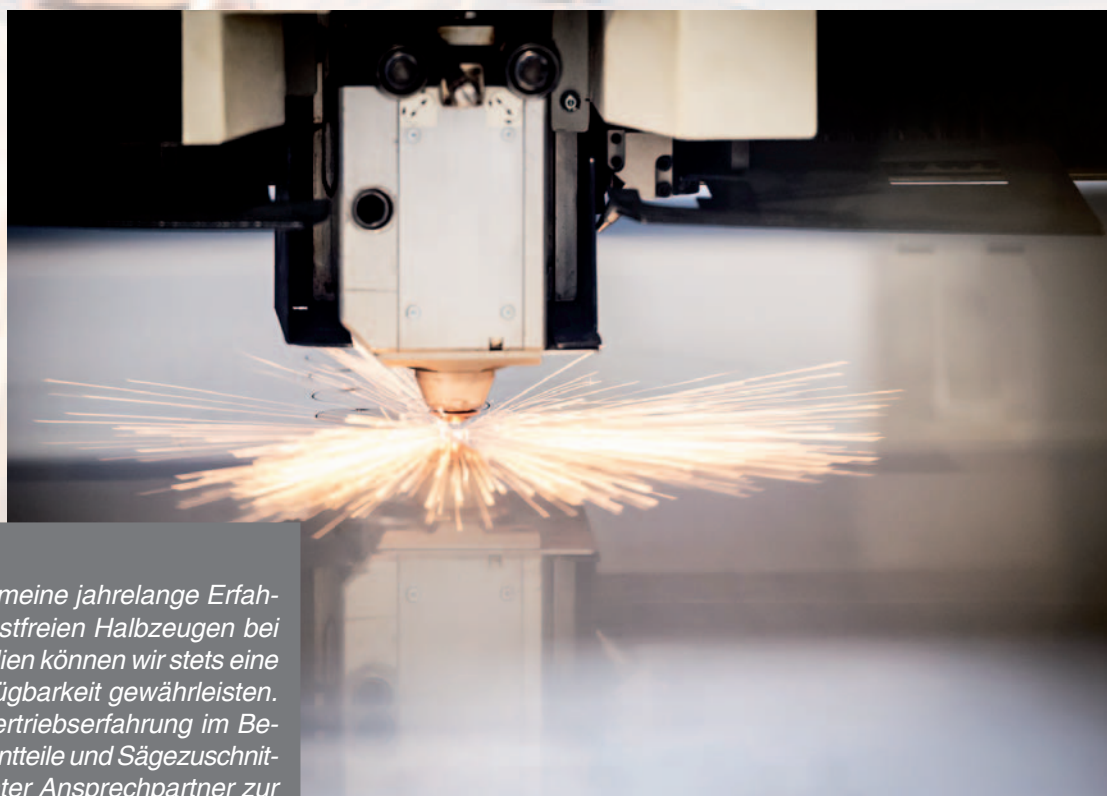
Sören Prange: „Kundenzufriedenheit! Sie steht bei mir an erster Stelle. Mein Ausbildungs- und beruflicher Werdegang, gepaart mit unserem hochqualifizierten Team, garantieren professionelle Kundenbetreuung, von der Anfrage bis zur Lieferung. Unser Bestreben ist es, Anforderungen immer wieder aufs Neue zu erfüllen und den Begriff Kundenzufriedenheit nicht als belanglose Floskel zu sehen, sondern als vorrangiges Ziel unserer Arbeit zu betrachten.“

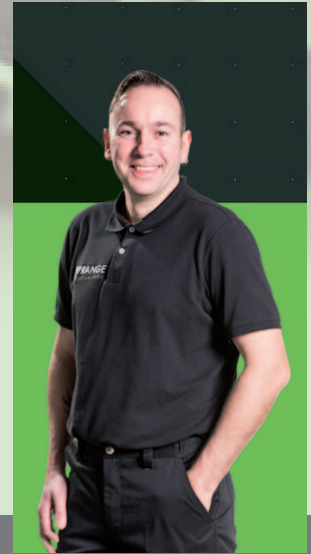
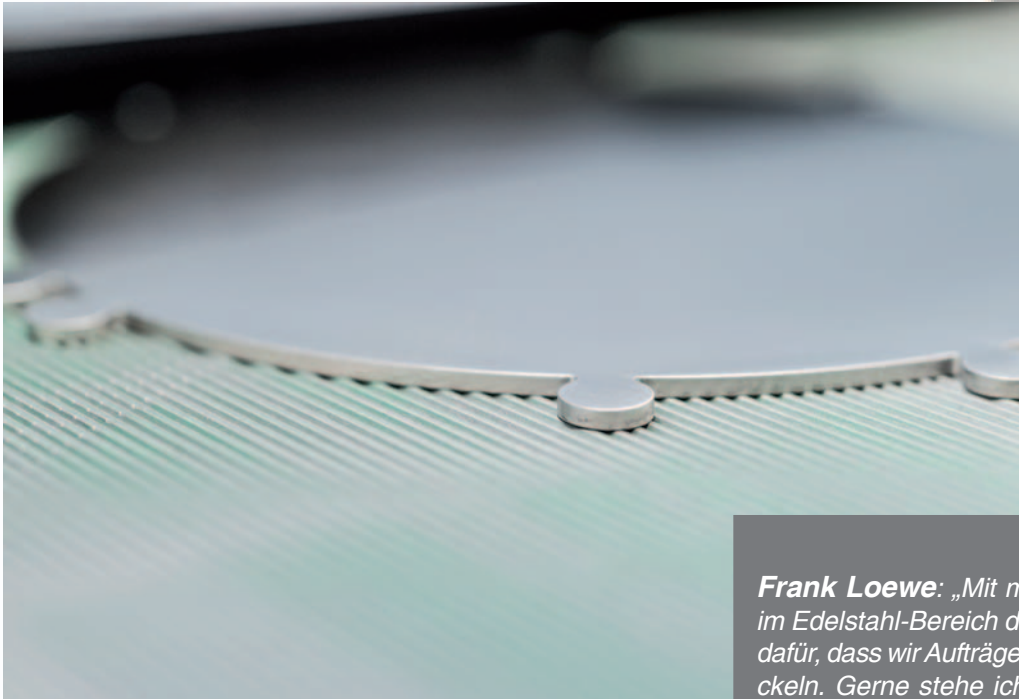
von André Weidenhöfer, Frank Loewe und Daniel Marks, die sich so eingebracht haben, als wäre es

ihr eigener Betrieb, wäre ich bei weitem nicht so schnell voran gekommen.“ Inzwischen funktioniert die



André Weidenhöfer: Durch meine jahrelange Erfahrung in der Beschaffung von rostfreien Halbzeugen bei Standard- sowie Sondermaterialien können wir stets eine optimale Preisbasis sowie Verfügbarkeit gewährleisten. Darüber hinaus bildet meine Vertriebserfahrung im Bereich Stangenmaterial, Laser- Kantteile und Sägezuschnitte die Grundlage, als kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung zu stehen.“





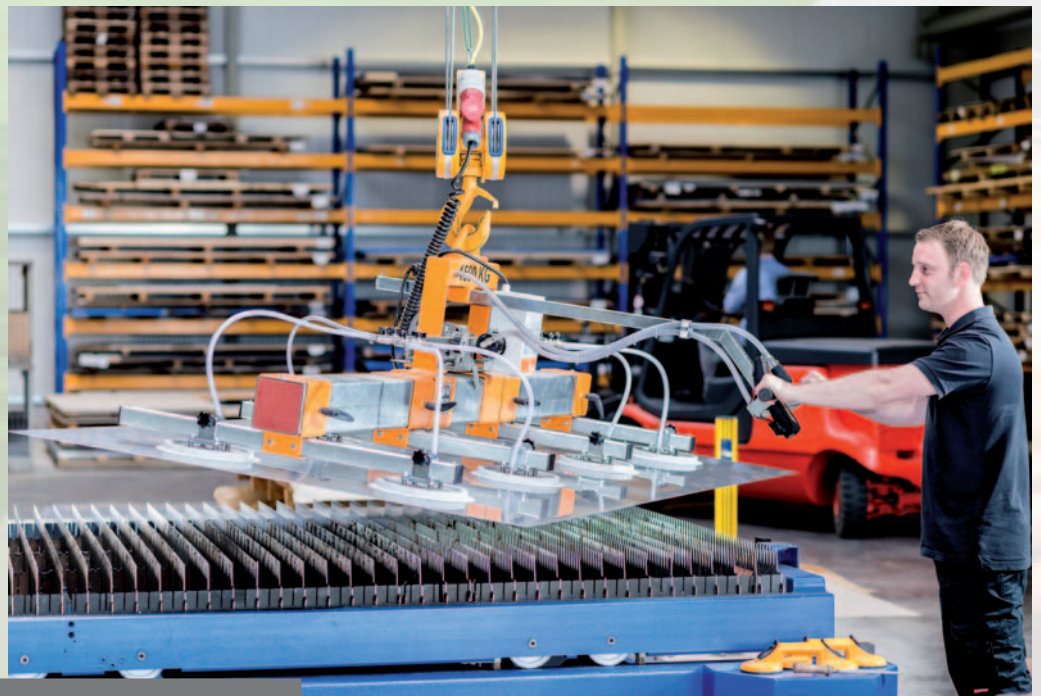
Frank Loewe: „Mit meiner fast 20-jährigen Erfahrung im Edelstahl-Bereich der Laserschneidtechnik Sorge ich dafür, dass wir Aufträge fachgerecht und kompetent abwickeln. Gerne stehe ich als Ansprechpartner zur Verfügung, wenn es um technische und konstruktive Fragen geht. Ich freue mich darauf, Anforderungen mit meinen Kollegen zur vollsten Kundenzufriedenheit umzusetzen.“

Prange Edelstahl GmbH. Die Laserschneidanlage bearbeitet Edelstahl Rostfrei-Bleche von 0,5 bis 25,0 mm Stärke auf einer Fläche von 4.000 x 2.000 mm, Aluminium von 0,5 bis 10 mm Stärke. Gekantet wer-

den Bleche bis 4.000 mm mit einer maximalen Presskraft von 230 t. Sägezu-



Daniel Marks: „Sollten Bauteile in unserem Hause weiterverarbeitet werden, unterliegt dieses meiner Verantwortung. Meine jahrelange Tätigkeit als Facharbeiter bietet hier die Grundlage für höchste Qualität. Speziell im Abkantbereich können wir eine professionelle Bearbeitung garantieren.“



schnitte von Prange sind bis zu einem Werkstückdurchmesser von 360 mm zu haben, der maximale Rechtecksägebereich liegt bei 450 x 360 mm. In Sachen Weiterverarbei-

tung bietet der Betrieb Möglichkeiten zum Senken, Bohren, Gewindschneiden und so weiter. Außerdem im Programm: maschinelle Entgratung, maschinelle Kantenver-

rundung sowie Handentgratung.

Modernste Software sorgt dafür, dass alle internen Abläufe bis hin zur Auslieferung hochgradig professionell von statten gehen.

Aufstieg in die nächste Liga

„Wir spielen zwar noch in der Kreisliga, sind aber technisch durchaus auf



Florian Brüns: „Jedes Bauteil befindet sich in unserem Fertigungsablauf mindestens einmal in meinen Händen. Neben dem Bearbeiten von Sägeaufträgen ist es meine Hauptaufgabe, Bauteile sauber und sicher zu verpacken. Darüber hinaus gehören Entgraten sowie Schleifen von Zuschnitten bei Prange Edelstahl zu meinem täglichen Arbeiten.“

Bundesliganiveau“, so Prange stolz, „nur so werden wir zukünftig in der Lage sein, unseren eigenen Ansprüchen mit Blick auf Qualität und Kundenzufriedenheit gerecht zu werden.“

Professionell gibt sich Prange auch auf der Beschaffungsseite. Einkaufsleiter André Weidenhöfer versichert, dass auch hier

ausschließlich auf Qualität gesetzt wird: „Wir verwenden grundsätzlich nur Material von EU-Werken mit entsprechender Zertifizierung. Da sind wir sehr penibel, und zwar bis in den Betrieb hinein zu den Maschinenführern. Drittland-Material gibt es bei uns nur auf ausdrücklichen Kundenwunsch.“

Erfreut sind Prange und Weidenhöfer, der wie selbstverständlich auch im Vertrieb aktiv ist, darauf, dass Prange Edelstahl schon bei dem ein oder anderen namhaften Kunden aus der Region gelistet ist. „Bislang gehen unsere Produkte in verschiedensten Branchen und Industriezweigen, vor allem

setzt er auf die Verwirklichung seines ganz eigenen Konzepts. Modernes Erscheinungsbild und durchdachte Außendarstellung gehören für ihn von Anfang an dazu. Daneben glaubt der Inhaber und Geschäftsführer an sein Team: „Jeder einzelne bringt ein, was er am besten kann - wir sind eine



an den Maschinen- und Anlagenbau - vorrangig in Deutschland“, lässt Weidenhöfer wissen, „wir haben aber das Potenzial und beste Voraussetzungen, auch Sonderwerkstoffe für sehr spezielle Anwendungen zu beschaffen und zu bearbeiten - im Einkauf sind wir sehr flexibel.“

Dass der deutsche Markt nur bedingt nach einem neuen Zuschneidebetrieb verlangt, ist Sören Prange bewusst. Nichtsdestotrotz

ausgesprochen starke Gemeinschaft, hochmotiviert und kompetent. Da ist ein echter Mehrwert für unsere Kunden die einzige logische Konsequenz.“ Zuverlässigkeit, Flexibilität und Qualität sind für uns selbstverständlich.